

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- PAGOYME PEЖИМЫ: CYCLE И PULSE
- ВСТРОЕННЫЙ ЖКД, ВСЕ РАБОЧИЕ ЗНАЧЕНИЯ ЗАДАЮТСЯ ПРОСТЫМИ ПАРАМЕТРАМИ МЕНЮ
- Полный контроль и профилирование как в режиме ожидания, так и в режиме смазки
- УПРАВЛЕНИЕ ИНВЕРТОРНЫМИ КЛАПАНАМИ С ПОМОЩЬЮ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИЛИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ ПРИВОДОВ
- КОНТРОЛЬ ТЕПЛОВОЙ ЗАЩИТЫ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОБ ОШИБКЕ

ПРИМЕНЕНИЕ

- ДВУХЛИНЕЙНЫЕ СИСТЕМЫ ИДЕАЛЬНО РАБОТАЮТ С НАСОСАМИ SUMO
- ПРОСТОЕ
 ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ
 (ON/OFF) СИСТЕМ
 СМАЗКИ
- ПРОСТОЕ УСТРОЙСТВО КОНТРОЛЯ И ОТОБРАЖЕНИЯ РАСХОДА.

КОНТРОЛЛЕР ДЛЯ ДВУХЛИНЕЙНЫХ СИСТЕМ СМАЗКИ МАЛОЙ И СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ГИБКОСТЬ УПРАВЛЕНИЯ

VIP5_{pro} разработан для двухлинейных систем управления с 3-фазным источником напряжения.

Контроллер **VIP5**_{Plus} оснащен всеми необходимыми функциями раннее представленными в разных устройствах контроля.

Широкий диапазон параметров обеспечивает не знающих себе равных простоту и гибкость регулирования и контроля автоматической системы смазки.

Этот инновационный контроллер воплощает в себе множество уникальных возможностей.



VIP5_{Plus} ОБОРУДОВАН ВСЕМИ ОСНОВНЫМИ ФУНКЦИЯМИ РАННЕЕ ПРЕДСТАВЛЕННЫМИ В РАЗНЫХ УСТРОЙСТВАХ КОНТРОЛЯ

много новых возможностей

- **К**онтроль тепловой защиты и предупреждение об ошибке
- **К**онтроль максимального уровня
- Отдельное предупреждение мин/общего сигнала тревоги
- Возможность контролирования уровня 4-20 mA
- Управление инверторными клапанами двухлинейной системы с помощью электромагнитных или электро-пневматических приводов
- Возможность отдельного источника входных и выходных цепей между цепями команд
- Возможность отделить преобразователь напряжения от других блоков питания
- Галваническая развязка между входом и выходом



ОТСЛЕЖИВАНИЕ ВАШЕЙ СИСТЕМЫ:
ВЫ ВЫБИРАЕТЕ РЕЖИМ КОНТРОЛЯ
"CYCLE" ИЛИ "PULSE"



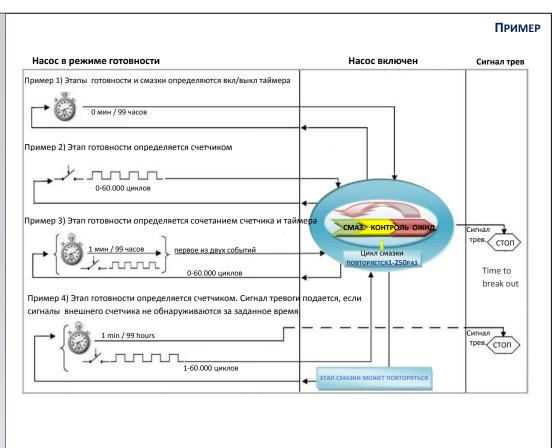
РЕЖИМ CYCLE (ЦИКЛ)

Этот «традициональный» рабочий режим позволяет системе смазки работать или оставаться в режиме готовности.

Цикл может быть:

- С установкой времени;
- С внешним сигналом;
- С установкой времени и с внешним сигналом.

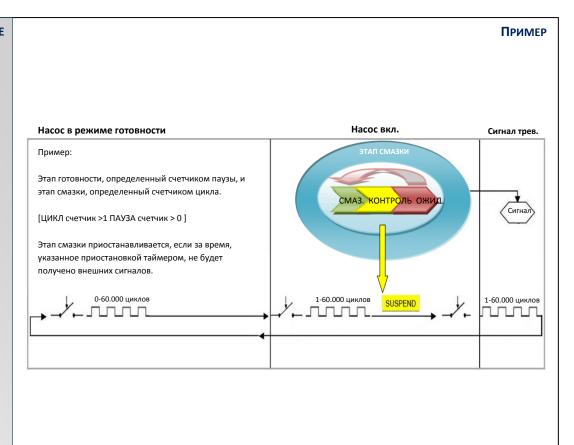
При использовании комбинированного режима можно выбрать, начинать ли цикл смазки по таймеру или подавать сигнал тревоги вследствие отсутствия поступления сигнала до окончания цикла.



Режим Pulse (Импульсивный)

рабочий режим позволяет внешнему сигналу определять как готовности, так и этап смазки, позволяя подключать реле цикла или давления для контроля правильности работы системы в течение всего этапа смазки. Функция приостановки таймера позволяет системе приостанавливать этап смазки при отключении внешнего сигнала.

Этот рабочий режим идеально подходит для смазки цепей или конвейеров, которых количество смазки определяется движением конвейера, однако правильный выход смазки определяется подключенным к дозирующим устройствам реле цикла или давления.





Контроллер VIP5_{PLUS}

Варианты наблюдения

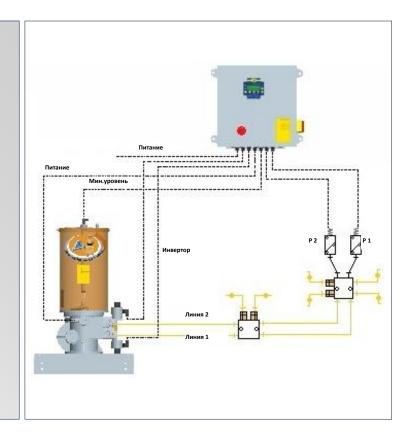
Подходит для промышленного 3-фазного подключения питания, в дополнение к функциям контроля уже имеющимся в контроллерах Vip5, VIP5_{Plus} может быть конфигурацией контроля и отслеживания сложных двухлинейных систем смазки, например, пилотирование разных типов двухлинейных распределителей и мониторинга двух реле давления.

Контроллер **VIP5**_{Plus} запускает насос и должен проверять давление путем мониторинга коммутатора Р1 в заранее определенное время. После этого линии смазки инвертируются с помощью распределителя.

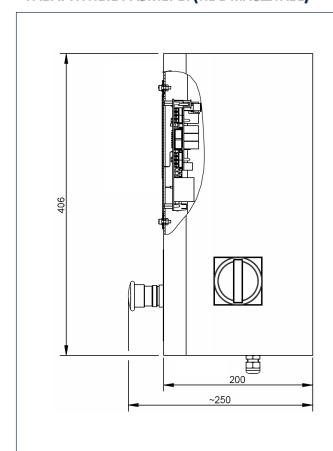
Переключатель **P2** также должен выключаться в зараннее установленное время.

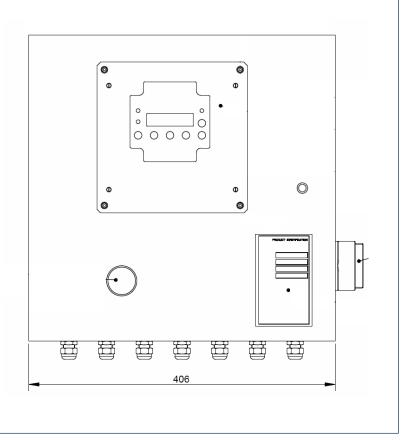
Для фильтрации скачков давления таймер может быть настроен на режим **DELAY,** похожий на режим работы реле давления.

Пример применения с насосом Sumo



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (НЕ В МАСШТАБЕ)





Контакты

www.dropsa.com

sales@dropsa.com

ITALIA

Dropsa SpA t. +39 02-250791 f.+39 02-25079767

U.K.

Dropsa (UK) Ltd t. +44 (0)1784-431177 f. +44 (0)1784-438598

GERMANY

Dropsa GmbH t. +49 (0)211-394-011 f. +49 (0)211-394-013

FRANCE

Dropsa Ame t. +33 (0)1-3993-0033 f. +33 (0)1-3986-2636

CHINA

Dropsa Lubrication Systems (Shanghai) Co., Ltd t. +86 (021) 67740275

f. +86 (021) 67740205

U.S.A.

Dropsa Corporation t. +1 586-566-1540 f. +1 586-566-1541

AUSTRALIA

Dropsa Australia Ltd. t. +61 (02)-9938-6644 f. +61 (0)2-9938-6611

BRAZIL

Dropsa Remonlub t. +55 (0)11-563-10007 f. +55 (0)11-563-19408

Технические характеристики

Технические характеристики				
Напряжение питания	110V~ - 230V~ - 400V~ - 460V~			
Потребляемая мощность	2 W (In Stop) - 10 W (In Start)			
Рабочая температура	- 5 °C ÷ + 70 °C			
Температура хранения	- 20°C ÷ + 80 °C			
Рабочая влажность	90% max			
Частота	50/60 Hz			

Информация о Заказе

Возможные варианты						
ОПИСАНИЕ	ВАРИАНТ	код				
VIP5 "PLUS" (Питание 110V~ - Инвертор 24V~ DC)	Α					
VIP5 "PLUS" (Питание 230V~ - Инвертор 24V~ DC)	В	1639210 (Standard)				
VIP5 "PLUS" (Питание 460V~ - Инвертор 24V~ DC)	С	VIP5" <i>PLUS</i> "				
VIP5 "PLUS" (Питание 110V~ - Инвертор 110V~)	D					
VIP5 " <i>PLUS</i> " (Питание 230V~ - Инвертор 230V~)	E					

СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ VIP5	VIP5	VIP5 _{Plus}	VIP5 _{PRO}	VIP5 _{PRO} ATEX
ОДНОФАЗНОЕ ПИТАНИЕ	~	~	✓	✓
ТРЕХФАЗНОЕ ПИТАНИЕ	×	~	V	~
АВАРИЙНАЯ КНОПКА	×	~	~	~
ОБЩИЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ	×	~	~	~
ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ БЛОКИРОВКИ ДВЕРЕЙ	×	×	~	×
ПОДДЕРЖКА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПЛАТЫ ВЫВОДОВ	×	~	~	~
КОНТРОЛЬ И УПРАВЛЕНИЕ 2-ЛИНЕЙНОЙ СИСТЕМЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИНВЕРТОРОМ	~	~	~	~
КОНТАКТЫ МОЩНОСТИ РЕВЕРСИРОВАННОЙ КОМАНДЫ (ЭЛЕКТРОМАГН. И ЭЛЕКТРОПНЕВМАТ. ИНВЕРТОР)	×	~	~	~
КОЖУХ ИЗ ОКРАШЕННОЙ СТАЛИ ІР55	×	~	~	~
КОНТРОЛЬ МИНИМАЛЬНОГО УРОВНЯ	~	~	~	~
КОНТРОЛЬ МАКСИМАЛЬНОГО УРОВНЯ	×	~	~	~
КОНТРОЛЬ ТЕПЛОВОЙ ЗАЩИТЫ	×	~	~	~
СВОБОДНЫЙ КОНТАКТ ДИСТАНЦИОННОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ	×	×	~	~
МЕСТНЫЙ/ДИСТАНЦИОННЫЙ СЕЛЕКТОР (С ДИСТАНЦИОННЫМ ПУСКОМ И СБРОСОМ)	×	×	~	✓
ДИСТАНЦИОННЫЙ КОНТАКТ PUMP-ON	×	×	~	V
ЗАДЕРЖКА ВЫКЛЮЧЕНИЯ ВОЗДУШНОГО ЭЛЕКТРОКЛАПАНА	×	×	~	~
ВОЗМОЖНОСТЬ ОТДЕЛЬНОГО ПИТАНИЯ ВХОДНЫХ И ВЫХОДНЫХ ЦЕПЕЙ	×	✓	✓	✓
ВОЗМОЖНОСТЬ ОТДЕЛЬНОГО ПИТАНИЯ ИНВЕРТОРА	×	✓	✓	✓